

Всего**			
ПТ	Кол-во ОП в 2 полугодии	Кол-во часов по уч.плану	Соотношен ие кол-ва ОП к кол- ву часов уч.плана (%)
31	2	68	2,94
	1	102	0,98
	1	34	2,94
	2	68	2,94
	2	68	2,94
	1	34	2,94
	3	102	2,94
	2	68	2,94
	1	34	2,94
			#ДЕЛ/0!
	2	68	2,94
	1	68	1,47
			#ДЕЛ/0!
			#ДЕЛ/0!
			#ДЕЛ/0!
	1	34	2,94
	3	68	4,41
	1	102	0,98
	1	34	2,94
	3	102	2,94
	2	68	2,94
	2	68	2,94
	3	102	2,94
	2	102	1,96
	1	68	1,47
	1	102	0,98
	2	68	2,94
	1	68	1,47
			#ДЕЛ/0!
			#ДЕЛ/0!
	1	34	2,94