

Всего**			
ПТ	Кол-во ОП в 2 полугодии	Кол-во часов по уч.плану	Соотношен ие кол-ва ОП к кол- ву часов уч.плана (%)
31	4	136	2,94
	2	136	1,47
	4	136	2,94
	1	68	1,47
	1	34	2,94
	1	34	2,04
	1	34	2,94
	1	102	0,98
			#ДЕЛ/0!
	4	136	2,94
	4	136	2,94
	3	136	2,21
	4	136	2,94
	4	102	3,92
	1	34	2,94
	1	34	2,94
	1	34	2,94
	1	102	0,98
	1	17	5,88
			#ДЕЛ/0!
	3	136	2,21
	3	136	2,21
	4	136	2,94
	2	68	2,94
	4	102	3,92
	1	34	2,94
	1	34	2,94
	1	34	2,94
	1	102	0,98
	1	17	5,88
			#ДЕЛ/0!